



COSTRUZIONE RULLI

S I N C E 1 9 8 8



Chi Siamo



VDM srl nasce nel 1988 come piccola impresa artigiana nella pianura bergamasca, una zona che in quel periodo vantava una moltitudine di aziende tessili e tintorie. La nostra passione ci ha portato ad operare su una superficie di circa 9000 mq coperti con un'attenzione particolare all'ambiente grazie ad investimenti a riduzione dei consumi e a circa 300 kW di impianto fotovoltaico.

Specializzati da sempre nella produzione di rulli, oggi la nostra azienda ha ampliato la propria produzione su particolari di fresatura fornendo così una gamma completa di lavorazioni destinata a clienti italiani ed esteri leader nella costruzione di impianti per la produzione tessile, cartone, tissue, legno, metallo, gomma, plastica e film plastico.

Ad oggi l'azienda vanta un team di oltre 40 collaboratori giovani, dinamici e cresciuti professionalmente all'interno della nostra realtà. Grazie al nostro impegno e alla nostra passione soddisfiamo una produzione di oltre 50'000 rulli annui realizzati sia in serie che in singoli pezzi.

VDM srl mette a disposizione 35 anni di esperienza e il vasto parco macchine per la soddisfazione di ogni tipo di esigenza da parte dei suoi clienti.

I Nostri Prodotti

01

Rulli leggeri ricavati da tubo elettrounito o trafilato non torniti. Altissima disponibilità di materie prime nel nostro magazzino per soddisfare rapidamente ogni richiesta.



02



Allargatori realizzati sia in ferro che in inox con i seguenti profili in inox:

- Tondo Ø2;
- Tondo Ø3;
- Tondo Ø4;
- Tondo Ø5;
- Tondo Ø6;
- Triangolare 4x6.3 (b x h) realizzato a nostro disegno.

Siamo disponibili ad avvolgere fili diversi forniti in conto lavorazione.





03

Allargatori incisi in alluminio e acciaio inox.

04

Rulli garzatori o lavoratori



05

Rulli ricavati da tubo meccanico o pieno sia in acciaio al carbonio che inossidabile.



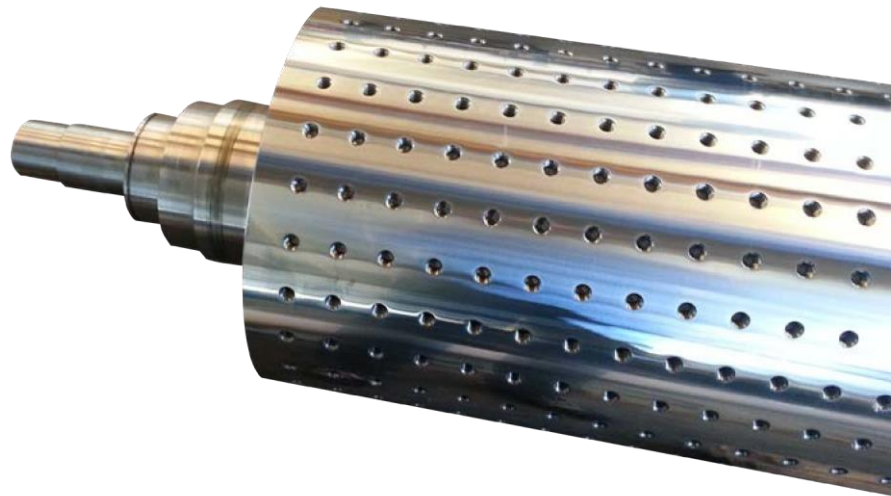
Rulli lunghezza 9000 mm





06

Rulli Speciali

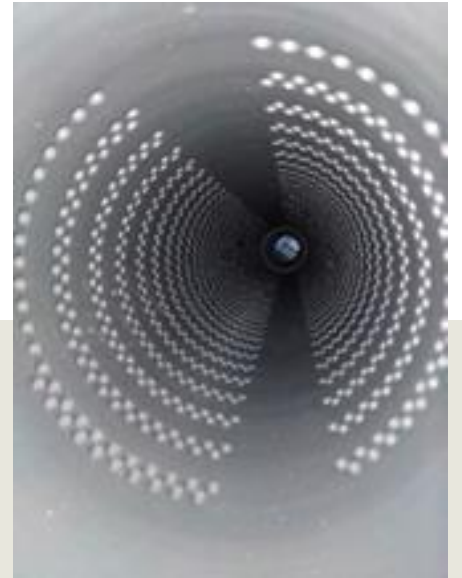




07

Rulli con passaggio di liquido interno sia con parte interna liscia che con spirale, con accoppiamento libero o con calettamento a caldo.

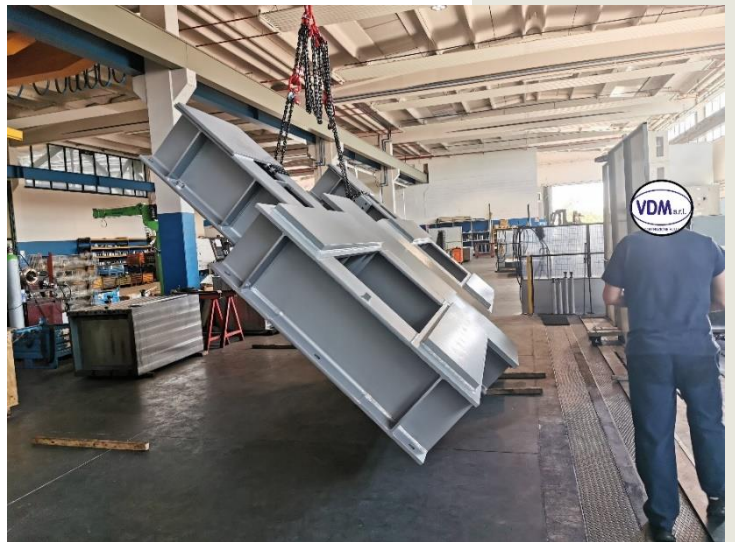




08

Fresatura di particolari e strutture in carpenteria, realizzate sia come conto lavoro che come conto vendita.





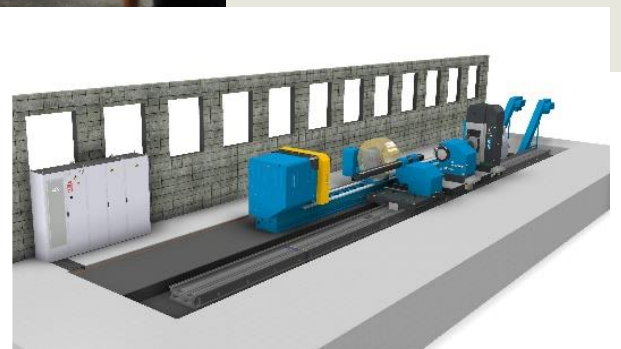
Tornitura Manuale

Reparto di tornitura manuale. Dimensione massima Ø1000 x Ø10000.



Tornitura CNC

12 torni CNC con utensili motorizzati. Dimensioni massime: Ø750 x 5000 con asse Y.



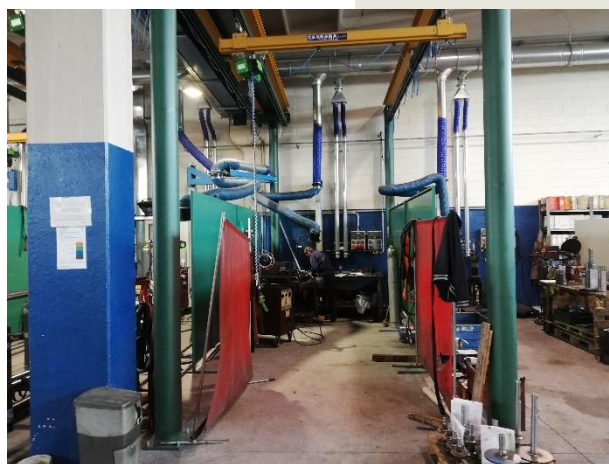
Fresatura

Il reparto fresatura è composto da 2 frese montante mobile Soraluce e fresa banco fisso Lagun.



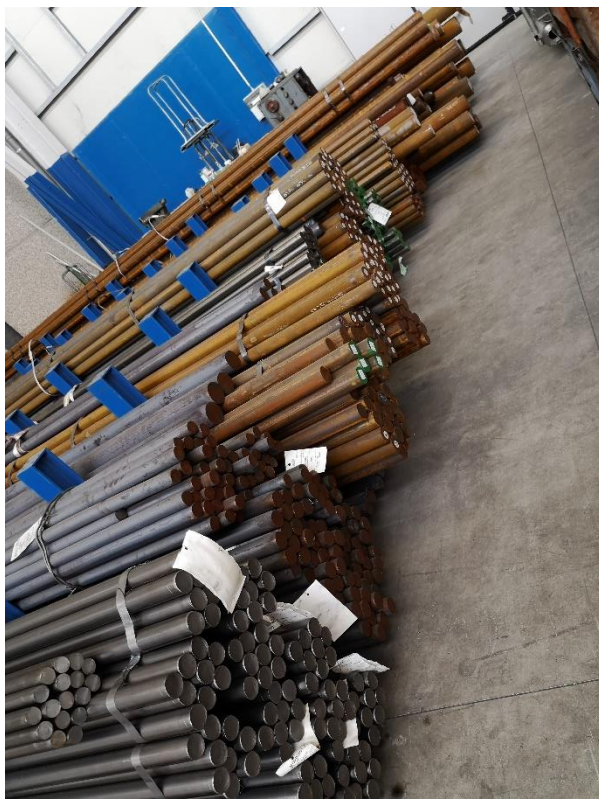
Saldatura

Nuovo Reparto di Saldatura partito nel 2018 con tornio di Saldatura automatico.



Magazzino





Semilavorati e Prodotti finiti

In accordo con i nostri clienti offriamo la possibilità di ordini aperti per rulli finiti o solo per testate da adeguare poi alle tavole.



La gestione dei semilavorati è automatizzata attraverso un magazzino verticale direttamente collegato al gestionale di produzione. Inoltre su ogni prodotto viene apposta un'etichetta identificativa con il codice di riferimento, il relativo ordine e un codice QR.



Servizi



Lucidatura centerless fino a $\varnothing 220$ e con centri fino a $\varnothing 1000$



Bilanciatura statica e dinamica.



Test di pressione per verifica di eventuali perdite (non ci occupiamo di organi in pressione PED).



Offriamo anche servizio di trasporto. Disponiamo di nostri mezzi con portata massima di 90 q.li. Per carichi di portata superiore organizziamo trasporti con il nostro vettore di fiducia. Forniamo svariati imballaggi a secondo delle richieste del cliente: bancali e casse di legno, casse in pallet o ceste in ferro.

Grazie alla stretta collaborazione con i nostri fornitori, forniamo trattamenti di:

- Cromatura
- Nichelatura
- Gommatura
- Verniciatura
- Zincatura
- Tempra
- Distensione
- Nitrurazione
- Sabbiatura

Parco Macchine

TORNI MANUALI

- N° 25 Torni manuali dimensioni massime tornibili Ø1000 x10000.

TORNI CNC

- N° 1 Tornio Giana a 4 guide, dimensioni 1200 x 16000, carro di barenatura con barra antivibrante fino a Ø250 (capacità di barenatura totale 5500) e 2 torrette di tornitura motorizzate con asse Y;
- N° 2 Torni CNC motorizzati Doosan Puma 700 XLM, tornibile 900 x 5000, anno 2022 – lunette idrauliche 100-650;
- N° 1 Tornio CNC motorizzati con asse Y Doosan Puma 700 XLY, tornibile 900 x 5000, anni 2020 e 2024 – lunette idrauliche 100-650;
- N° 2 Tornio CNC motorizzato Doosan Puma 5100XLM, tornibile 500 x 3000, anno 2024;
- N° 1 Tornio CNC motorizzato Doosan Puma 4100 LMB, tornibile 500 x 2000, anno 2019;
- N° 2 Torni CNC motorizzati Doosan Puma 3100 ULMB, tornibile 400 x 3200, anno 2019;
- N° 5 Torni CNC motorizzati Doosan Puma 2600 LMB, tornibile 300 x 1200, anno 2020;
- N° 1 Tornio CNC motorizzato con asse Y Doosan Puma 3100 LY, tornibile 400 x 1200, anno 2020;

- N° 1 Isola robotizzata con n. 2 Doosan Puma 2600 LMY e caricatore antropomorfo per flange e alberi.

CENTRI DI LAVORO

- N° 1 Centro di lavoro verticale ISO50, dimensioni 1600 x 800, anno 2025;
- N° 1 Centro di lavoro verticale ISO40, dimensioni 1100 x 500, anno 2010.

FRESATRICI

- N° 1 Fresa a banco fisso Lagun, dimensioni 4000 x 1500 x 1200, con 4 assi verticali/orizzontali Ø630;
- N° 1 Fresa a montante mobile Soraluze FP12000, dimensioni 12000 x 3200 x 1500, con tavola girevole 2000 x 2000, portata 12 tonnellate e tavola girevole Ø800 verticale/orizzontale, anno 2015;
- N° 1 Fresa a montante mobile Soraluze FLP10000, dimensioni 10000 x 2200 x 1200, con tavola girevole 2000 x 2000, portata 12 tonnellate e tavola girevole Ø800 verticale/orizzontale, anno 2019.

SALDATURA

- N° 1 Tornio di saldatura automatizzato;
- N° 4 Postazioni di saldatura con posizionatori a tavola e a rulli;
- N° 1 impianto di saldatura ad arco sommerso per placcatura in acciaio inox o ripristino di tavole.

NASTRATICI

- N° 1 Nastratrice senza centri con carico e scarico automatico fino a Ø250mm con 3 teste di lavoro;
- N° 2 Nastratrici con centri.

BILANCIATURA

- N° 1 Bilanciatrice CEMB, lunghezza massima 6000, trascinamento a cinghia e impianto di foratura semiautomatico;
- N° 1 Bilanciatrice CEMB, trascinabile a cinghia o giunto, lunghezza 12000.

SEGHETTI

- N° 2 Seghetti semiautomatici, larghezza massima 300mm;
- N° 1 Seghetto CNC, larghezza massima 400mm;
- N° 1 Seghetto CNC, larghezza massima 400mm con caricatore automatico barre.

PRESSE

- N° 1 Pressa raddrizzatrice automatica, lunghezza massima 4000mm;
- N° 1 Pressa raddrizzatrice manuale 25 ton, lunghezza massima 6000mm;
- N° 1 Pressa raddrizzatrice manuale 80 ton, lunghezza massima 6000mm;
- N° 1 Pressa raddrizzatrice manuale 20 ton montata su tornio per raddrizzatura rulli, lunghezza massima 5000.

MAGAZZINI AUTOMATICI

- N° 2 Magazzini automatici Modula MA750.



COSTRUZIONE RULLI

**Per qualsiasi informazione o preventivo senza impegno,
non esitate a contattarci!**

VDM srl

Viale Dell' Artigianato, 56/58
24055 Cologno al Serio (BG)
Italy

Tel +39 035 89 89 94

www.vdm-srl.it
info@vdm-srl.it
vdm.vdm@pec.it